

Dieses Beschriftungsprogramm (Gravierprogramm)

habe ich für meine Maschinensteuerung Heidenhain TNC 426 geschrieben.

Es war mir zu lästig ständig an den Programmierplatz zu laufen.

Ich habe auch schon ein anderes Programm im www gefunden, aber da hat mir die Art des Aufrufes nicht gefallen(Mit Zahlen).

AG.H → A für Buchstabe G für **groß**

AK.H → A für Buchstabe K für **klein**

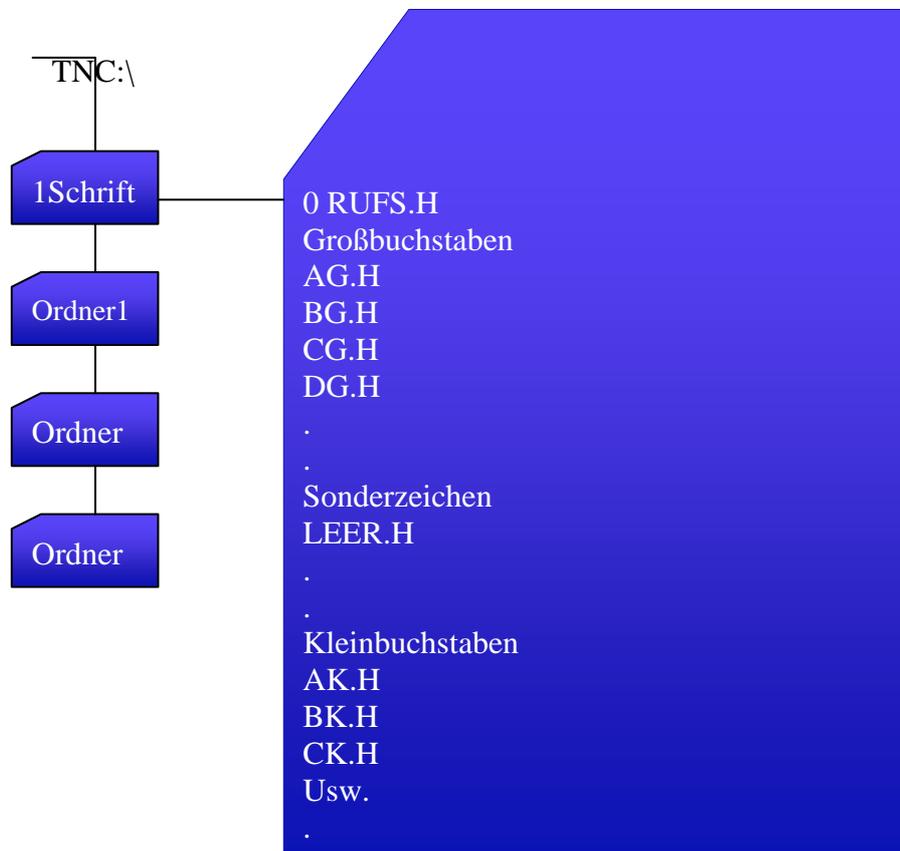
1.H → 1 als Zahl 1-9.H

Bei meiner Programmart nutze ich die Programm PGM Call zum Aufruf , Lineartasten L und Kreisbogenaste CR bei den Buchstaben.

-Ich lege mir unter der TNC einen Ordner mit der Bezeichnung **1Schrift** an.

-Die 1 nutze ich nur damit das Programm an erster Stelle steht unter den Programmen

-In diesen Ordner werden die ganzen Programme für Zahlen, Buchstaben, usw. kopiert



-Ich habe eine 1mm Kugelfräser verwendet und einer Frästiefe von 0.2mm

Ralph Wieler,

Wieler CNC & Form,

Ebniseestraße 31,

73635 Rudersberg- Klaffenbach

Tel.:07183 9339-110 Fax.:111

Web.: www.wieler-cnc-form.de

```

0 BEGIN PGM ORUFS MM
1 BLK FORM 0.1 Z X-10 Y-10 Z-1
2 BLK FORM 0.2 X+100 Y+10 Z+0
3 ; PROGRAMM GESCHRIEBEN BEI
4 ; RALPH WIELER
5 ; WIELER CNC&FORM
6 ; 73635 RUDERSBERG KLAFFENBACH
7 ; TEL.07183/9339-110
8 ; FAX.07183/9339-111
9 ; WEB.WIELER-CNC-FORM.DE
10 ; FRAESEN VN KLEINTEILEN,

```

```

11 TOOL CALL 102 Z S6000 F500 DL+0 DR+0
12 FN 0: Q50 = +0.25 ; SCHRIFTTIEF
13 FN 0: Q51 = +1 ; SICHERSHEITHOEHE
14 FN 0: Q52 = +500 ; VORSCHUB
15 FN 0: Q53 = +250 ; Z-VORSCHUB
16 FN 0: Q93 = +60000 ; EILGANG
17 Z-1 R0 F MAX M91
18 L M3
19 L M8 ; WASSER EIN
/20 L M7 ; LUFT DURCH SPINDEL EIN
21 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT
22 CYCL DEF 7.1 X+5
23 CYCL DEF 7.2 Y-18
24 CYCL DEF 7.3 Z+0
25 CYCL DEF 32.0 TOLERANZ
26 CYCL DEF 32.1 T0.02
27 CYCL DEF 11.0 MASSFAKTOR
28 CYCL DEF 11.1 SCL1

```

```

29 L M106
30 L X+0 Y+0 R0 F MAX

```

```

31 CALL PGM WG.H      W
32 CALL PGM IG.H      I
33 CALL PGM EG.H      E
34 CALL PGM LG.H      L
35 CALL PGM EG.H      E
36 CALL PGM RG.H      R
37 CALL PGM MINUS.H   -
38 CALL PGM CG.H      C
39 CALL PGM NG.H      N
40 CALL PGM CG.H      C
41 CALL PGM MINUS.H   -
42 CALL PGM FG.H      F
43 CALL PGM OG.H      O
44 CALL PGM RG.H      R
45 CALL PGM MG.H      M

```

```

46 ; ZEILENWECHSEL***** Zeilenwechsel auf 2 Zeile
47 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT
48 CYCL DEF 7.1 X+5
49 CYCL DEF 7.2 Y-28
50 CYCL DEF 7.3 Z+0
51 L X+0 Y+0 R0 F MAX

```

```

52 CALL PGM TG.H      T
53 CALL PGM EG.H      E
54 CALL PGM LG.H      L
55 CALL PGM PUNKT.H   .
56 CALL PGM LEER.H    0
57 CALL PGM 0.H       7
58 CALL PGM 7.H       1
59 CALL PGM 1.H       8
60 CALL PGM 8.H       3
61 CALL PGM 3.H       -
62 CALL PGM MINUS.H   9
63 CALL PGM 9.H       3
64 CALL PGM 3.H       3
65 CALL PGM 3.H       9
66 CALL PGM 9.H       1
67 CALL PGM 1.H       1
68 CALL PGM 1.H       0
69 CALL PGM 0.H

```

Ralph Wieler,

Wieler CNC & Form,

Ebniseestraße 31,

73635 Rudersberg- Klaffenbach

Tel.:07183 9339-110 Fax.:111

Web.: www.wieler-cnc-form.de

Die Nullpunktverschiebung bestimmt die Lage des Satzes

Die Lage der Schrift bestimmen durch die unterkante Links

WIELER CNC FORM

Die Größe der Buchstaben bei einer Skalierung 1.0 sind 7-8 mm hoch je nach Frästiefe.

Hier wird in einer Zeile in Großbuchstaben geschrieben.

WIELER -CNC -FORM

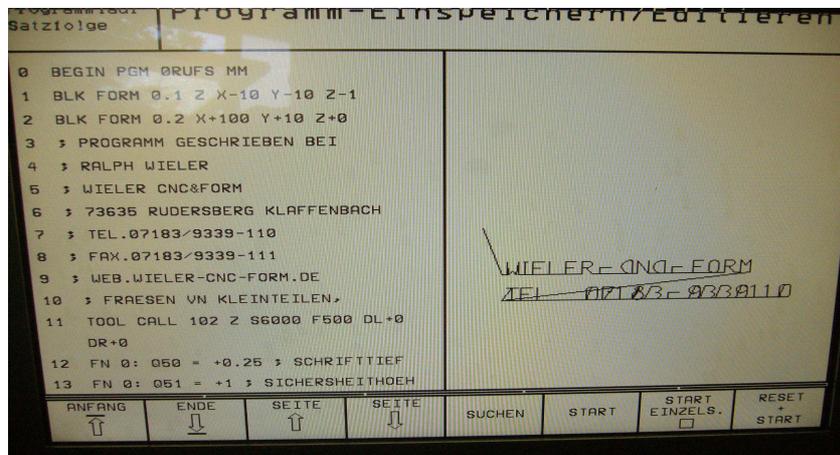
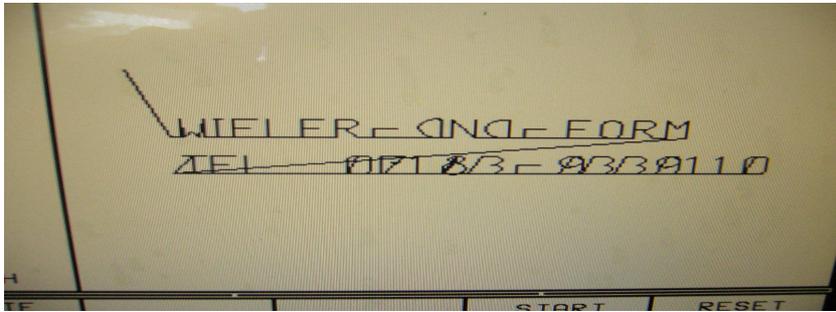
Hier wird in einer Zeile in Großbuchstaben geschrieben.

Tel. 07183-9339110

```

70 L Z-1 R0 F MAX M91
71 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT
72 CYCL DEF 7.1 X+0
73 CYCL DEF 7.2 Y+0
74 CYCL DEF 7.3 Z+0
75 L M9
76 CYCL DEF 10.0 DREHUNG
77 CYCL DEF 10.1 ROT+0
78 L M30
79 END PGM ORUFS MM

```



Musterschrift



Ralph Wieler,

Wieler CNC & Form,

Ebniseestraße 31,

73635 Rudersberg- Klaffenbach

Tel.:07183 9339-110 Fax.:111

Web.: www.wieler-cnc-form.de

Aufruf Großbuchstaben.....

A =AG.H
B =BG.H
C =CG.H
D =DG.H
E =EG.H
F =FG.H
G =GG.H
H =HG.H
I =IG.H
J =JG.H
K =KG.H
L =LG.H
M =MG.H
N =NG.H
O =OG.H
P =PG.H
Q =QG.H
R =RG.H
S =SG.H
T =TG.H
U =UG.H
V =VG.H
W =WG.H
X =XG.H
Y =YG.H
Z =ZG.H
Ä =AEG.H
Ö =OEG.H
Ü =UEG.H

Aufruf Zahlen.....

1 =1.H
2 =2.H
3 =3.H
4 =4.H
5 =5.H
6 =6.H
7 =7.H
8 =8.H
9 =9.H
0 =0.H

Aufruf Sonderzeichen.....

+ =Plus .H Plus
- =Minus .H Minus Standard
- =Minus_O.H Minus Oben (Oberstrich)
- =Minus_U.H Minus Unten (Unterstrich)
. =Punkt.H Punkt
Ø =Durch.H Durchmesserzeichen
=Leer.H Leerzeichen
@ =AT.H ÄT Zeichen
& =B_U.H Buchmacher Und

Aufruf Kleinbuchstaben.....

A =AK.H
B =BK.H
C =CK.H
D =DK.H
E =EK.H
F =FK.H
G =GK.H
H =HK.H
I =IK.H
J =JK.H
K =KK.H
L =LK.H
M =KG.H
N =NK.H
O =OK.H
P =PK.H
Q =QK.H
R =RK.H
S =SK.H
T =TK.H
U =UK.H
V =VK.H
W =WK.H
X =XK.H
Y =YK.H
Z =ZK.H
Ä =AEK.H
Ö =OEK.H
Ü =UEK.H

Ralph Wieler,

Wieler CNC & Form,

Ebniseestraße 31,

73635 Rudersberg- Klaffenbach

Tel.:07183 9339-110 Fax.:111

Web.: www.wieler-cnc-form.de